

## ZGRZEWARKA DOCZOŁOWA DEZET HRDH-500



### ZGRZEWARKA DOCZOŁOWA

Do rur z tworzyw termoplastycznych: PE, HDPE, PP, PVDF

Typ: **HRDH-500**

#### Zastosowanie:

Hydrauliczne urządzenie do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PE, HDPE w miejscu budowy lub w warsztacie.

#### Cechy:

1. Korpus urządzenia jest wyposażony w cztery główne zaciski. Trzeci zacisk osiowo przesuwany i regulowany.
2. Wyjmowana, pokryta PTFE płyta grzejna z oddzielnym systemem kontroli temperatury.
3. Elektryczna frezarka z podwójnymi ostrzami odwracalnych krawędzi tnących.
4. Agregat hydrauliczny zapewnia zgrzewanie o dobrej kompresji.
5. Wykonane z lekkich i wysokiej wytrzymałości materiałów, struktura prosta i łatwa w obsłudze.
6. Niskie ciśnienie początkowe zapewnia niezawodną jakość zgrzewania rur.
7. Oddzielny dwu-kanalowy zegar pokazuje czas stapienia i chłodzenia.
8. Wysokiej dokładności miernik ciśnienia wskazuje wyraźne odczyty.

### Dane techniczne:

1. Zakres zgrzewania: 200-500mm średnicy
2. Moc całkowita: 8.52 KW
3. Frezarka moc: 1560 W 380V 50Hz
4. Moc grzałki: 5.4 KW 380V 50Hz
5. Hydrauliczne urządzenia: 1560 W (0-63bar) 380V 50Hz
6. Regulacja temperatury: 170-270 ° C ± 7 ° C
7. Waga całkowita: 720 kG

### **2 lata gwarancji**

Certyfikaty: CE, B

Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny

Płatność: 100% faktury proforma

Okres realizacji: ~ 18-20 dni roboczych

**Cena sprzedaży: 41.600 zł + VAT**

**CENY WSZYSTKICH NASZYCH MASZYN  
ZAWIERAJĄ KOMPLETY PIERŚCIENI REDUKCYJNYCH  
KOMPLETNE - GOTOWE DO PRACY**

### **Opcjonalnie:**

**Programator Rejestrator Zgrzewów z Drukarką**

Na zlecenie: moduł GPS

**Do nabycia w każdym dowolnym terminie.**

Opis:

- Urządzenia mechaniczne i elektryczne zgodne z IEC60204 - 1 : 1997
- Siła docisku zgrzewania, temperatura zgrzewania, czas zgrzewania mogą być ustawione i zapisane w rejestratorze. Menu polskie lub angielskie opcjonalnie.
- DPL (Double Pressure & Low Fusion Jointing Welding) opcjonalna metoda.
- Ciekłokrystaliczny wyświetlacz pokazuje ustawienia oraz aktualną wartość ciśnienia, temperatury, czasu i innych procesów zgrzewania.
- Prosta, intuicyjna obsługa. Możliwa automatyczna blokada regulacji ciśnienia podczas procesu wygrzewania i ciśnienia podczas przełączania.
- Możliwość rejestrowania danych z 2000 zgrzewów. Dane mogą być drukowane w zestawieniu albo pojedynczo, każdorazowo natychmiast po zgrzewaniu.
- Dla łatwego śledzenia danych zgrzewania mogą być one przesyłane do urządzenia magazynującego poprzez gniazdo USB i przechowywane jako plik niemodyfikowalny.

